



Филиал публичного акционерного общества
«Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Уфанефтехим»
Юридический адрес:
450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла Маркса, д. 30/1
Адрес производства:
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Энергетиков, д.65
е-mail: bnf-unh@bn.rosneft.ru, тел. +7 (347) 269-75-40, факс +7 (347) 249-22-22
Управление контроля качества (центральная заводская лаборатория)
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Энергетиков, д.65
е-mail: bnf-unh@bn.rosneft.ru, тел. +7 (347) 269-75-40, факс +7 (347) 249-22-22

ПАСПОРТ № 2301

Автомобильный бензин экологического класса K5 марки АИ-92-K5 по ГОСТ 32513-2013

Обозначение документов, устанавливающих требования к топливу:

Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» (Решение Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г. №826) (Приложение 2);

ГОСТ 32513-2013 «Топлива моторные. Бензин неэтилированный. Технические условия»

Код ОКПД2: 19.20.21.125

Номер партии: 2301

Дата изготовления: 14.03.2024

Размер партии (масса): 2945,00 т

Место отбора пробы (по ГОСТ 2517-2012): резервуар № 1016

Уровень наполнения: 975 см

Дата отбора пробы: 14.03.2024

Дата проведения испытаний: 14.03.2024

Паспорт выдан на основании: анализа качества от 14.03.2024 № 2301

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-РУ.РА04.В.69995/23

Срок действия - по 15.06.2026



Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32513-2013	Фактическое значение
1. Октановое число: по исследовательскому методу по моторному методу	ГОСТ 8226-2022 ГОСТ 511-2022	не менее 80 не менее 76	не менее 92,0 не менее 83,0	92,2 83,0
2. Концентрация свинца, мг/дм ³	ГОСТ EN 237-2013	отсутствие	отсутствие	отсутствие
3. Содержание промытых смол, мг/дм ³ (мг/100 см ³)	ГОСТ 1567-97	-	не более 50(5)	40 (4)
4. Индукционный период, мин	ГОСТ 4039-88	-	не менее 360	360
5. Массовая доля серы, мг/кг	ГОСТ ISO 20846-2016	не более 10	не более 10	7,9
6. Объемная доля бензола, %	ГОСТ 32507-2013 (метод Б)	не более 1	не более 1	0,49
7. Объемная доля углеводородов, %: олефиновых ароматических	ГОСТ 32507-2013 (метод Б)	не более 18 не более 35	не более 18,0 не более 35,0	14,9 27,3
8. Массовая доля кислорода, %	ГОСТ EN 13132-2012	не более 2,7	не более 2,7	менее 0,01
9. Объемная доля оксигенатов, %: метанола этанола изопропанола/изопропилового спирта третбуанола/трет-бутилового спирта изобутанола/изобутилового спирта эфиров, содержащих 5 или более атомов углерода в молекуле/эфиров (C ₆ и выше) других оксигенатов (с температурой конца кипения не выше 210 °С)	ГОСТ EN 13132-2012	отсутствие не более 5 не более 10 не более 7 не более 10 не более 15 не более 10	отсутствие не более 5,0 не более 10,0 не более 7,0 не более 10,0 не более 15,0 не более 10,0	отсутствие менее 0,16 менее 0,16 менее 0,16 менее 0,15 менее 0,17 менее 0,15
10. Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °С)	ГОСТ 6321-92	-	класс 1	класс 1
11. Внешний вид	Визуально по п.8.2 ГОСТ 32513-2013	-	чистый, прозрачный	чистый, прозрачный
12. Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ ISO 3675-2014	-	725,0-780,0	730,9
13. Концентрация марганца, мг/дм ³	ГОСТ 33158-2014	отсутствие	отсутствие	отсутствие
14. Концентрация железа, мг/дм ³	ГОСТ 32514-2013	отсутствие	отсутствие	отсутствие
15. Объемная доля монометиланилина, %	ГОСТ 32515-2013	отсутствие	отсутствие	отсутствие
16. Давление насыщенных паров (ДНП), кПа	ГОСТ 1756-2000	отсутствие в зимний период 35-100	отсутствие в зимний и межсезонный период 35-100	отсутствие 69,5
17. Фракционный состав: объемная доля испарившегося бензина, %, при температуре: 70 °С (И70) + 100 °С (И100) 150 °С (И150) конец кипения, °С объемная доля остатка в колбе, %	ГОСТ 2177-99 (метод А)	- - - - -	15-50 40-70 не менее 75 не выше 215,0 не более 2,0	39,0 59,0 82,0 195,0 1,3
18. Максимальный индекс паровой пробы (ИПП): группы С1, D1, E1, F1	по 8.3 ГОСТ 32513-2013	-	1350	968

Заключение: Автомобильный бензин экологического класса K5 марки АИ-92-K5 по ГОСТ 32513-2013

соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту» (Решение Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011г. №826) (Приложение 2);

- ГОСТ 32513-2013 «Топлива моторные. Бензин неэтилированный. Технические условия» (группы по испаряемости: С, С1, D, D1, E, E1, F, F1).

Сведения о наличии присадок в топливе:

- антиокислительная присадка в количестве 0,10 % масс.

Дополнительная информация:

- транспортировка и хранение по ГОСТ 1510-2022;

Исполнитель филиал ПАО АНК «Башнефть» «Башнефть-Уфанефтехим» гарантирует соответствие качества автомобильного бензина экологического класса K5 марки АИ-92-K5 требованиям ГОСТ 32513-2013 при соблюдении условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-2022 в течение 1 года со дня изготовления;

паспорт безопасности № 67826502.19.63020;

код вида подакцизного товара 665.

Лаборант химического анализа (старший по смене)

Дата выдачи паспорта 14.03.2024

Авдеева М.Р.





Филиал публичного акционерного общества
«Акционерная нефтяная Компания «Башнефть» «Башнефть-Уфанефтехим»
Юридический адрес:
450052, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул. Карла
Маркса, д. 30/1
Адрес производства:
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул.
Энергетиков, д.65
e-mail: bnf-unh@bn.rosneft.ru, тел. +7 (347) 269-75-40, факс +7 (347) 249-22-22
Управление контроля качества (центральная заводская лаборатория)
450063, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г.о. город Уфа, г. Уфа, ул.
Энергетиков, д.65
e-mail: bnf-unh@bn.rosneft.ru, тел. +7 (347) 269-75-40, факс +7 (347) 249-22-22

ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ № 2301

Автомобильный бензин экологического класса K5 марки АИ-92-K5 по ГОСТ 32513-2013

№ п/п	Обозначение законодательного акта, нормативного документа или свода правил	Сведения, необходимые для описания товаров		
		Наименование показателя	Метод испытания	Фактическое значение
1.	Решение Комиссии Таможенного союза от 20.05.2010 N 257 "О форме декларации на товары и порядке ее заполнения" (вместе с "Порядком заполнения декларации на товары").	Фракционный состав: - процент перегонки при температуре 210°C, % (по объему)	ASTM D 86-20b	97,0
		Углеводородный состав: - содержание пентана (C ₅), % масс.	ГОСТ 32507-2013 (метод Б)	16,14
		- содержание гексана (C ₆), % масс.		17,35
		Наименование процесса переработки	Каталитический крекинг вакуумного газойля, каталитический платформинг, изомеризация, изориформинг, газофракционирование, гидроочистка бензиновых фракций, алкиляция, экстракция, ректификация, синтез (МТБЭ).	

Лаборант химического анализа (старший по смене)
Дата выдачи паспорта 14.03.2024

Авдеева М.Р.

